

**UNA MOBILITA' SU MISURA PER LA SCUOLA: SI COMINCIA DALLA BICICLETTA
DA RAVENNA ALL'EUROPA :
LA BICICLETTA PER LA RISCOPERTA E LA VALORIZZAZIONE DEL TERRITORIO**

Scuola Liceo Classico Alighieri

e-mail : lcalighieri@provincia.ra.it

Coord. progetto prof. Angelo Ghigi cell. 349 4987407

Dall'esperienza maturata dagli anni scolastici 2004/2005 e 2005/2006, che ha portato un gruppo di studenti del Liceo Classico Dante Alighieri di Ravenna a percorrere in bici quasi 1000 km, attraverso itinerari storico, artistici, religiosi, ambientali e naturalistici, fino alla scoperta della città di Friburgo in Breisgau (Germania), è iniziata anche per quest'anno scolastico 2006/2007 , con il gruppo di alunni della Classe 5EL , una attività di utilizzo della bicicletta , non solo in orario extra-curriculare, ma anche durante le normali lezioni di educazione fisica.

L'attività coordinata dal Prof. Angelo Ghigi con la Collaborazione del Gruppo FIAB – AmicinBici, Claudio Mattarozzi e Andrea Navacchia, e con i contributi del CSA di Ravenna e della CNA Provinciale, porterà gli studenti delle classi 5FL, 4EL, 4FL, 3FL, 1°, (oltre 100 studenti), alla scoperta della città, dei suoi monumenti e del territorio, promuovendo l'utilizzo della bicicletta negli spostamenti Casa / scuola, e sensibilizzandoli alla riscoperta di un mezzo meccanico, sano, economico, ecologico, ed alle problematiche ambientali e delle principali tematiche derivanti dall'inquinamento atmosferico, e le ricadute sulla nostra salute.

L'8 marzo, con la classe 5EL, si è andati alla scoperta delle porte e delle mura storiche di Ravenna,

Il 12 marzo, si è effettuata la prima uscita , da Ravenna al Mare e ritorno attraverso la pineta.

Il 13 marzo, con la classe 4FL , ci si è recati, a portare un fiore , per ricordare la tragedia che 20 anni fa colpì tragicamente la nostra città ed in cui persero la vita dei ragazzi, della nostra età di appena 18 anni. Ci si è raccolti un minuto ai piedi della scalinata del Comune, ed una ragazza, ha depositato sotto la Lapide che ricorda tale tragedia, un " Fiore per non Dimenticare".

Nel progetto che viene seguito con i ragazzi, la memoria, è il filo conduttore delle nostre uscite.

Il 27 marzo, avremo ospiti una classe di Palermo, e già stiamo lavorando, per portare anche loro in bici, accompagnati dagli studenti del Liceo Classico, fino al mare, sul Molo, per unire le due città Ravenna e Palermo, che hanno nell'attività portuale, comuni radici di sviluppo economico.

METODOLOGIA DI LAVORO :

Prima uscita di 2 ore : approccio alla bici, con esercizi effettuati nel piazzale antistante alla scuola, in piazzale Anita Garibaldi. Prove di abilità , gimkana, e frenata.

Momenti d'aula, con informazione sul codice della strada e nozioni sui rischi principali dell'andare in bici per strada, e sulle nozioni tecniche per la conoscenza della bici, e dei criteri di sicurezza: obbligo luci, catarifrangenti, funzionalità freni, corretto gonfiaggio gomme, altezza sella, ecc. ecc.

Briefing :

Prima della partenza, analisi del percorso e delle eventuali difficoltà che si potranno incontrare, legate principalmente al traffico, ad incroci , percorrenza di strade trafficate ed alla presenza di piste ciclabile, che non sono collegate tra di loro , per cui a volte occorrerà " abbandonarle" , dando la precedenza al traffico veicolare. Si descrivono i punti di sosta, (presso monumenti o ambienti di valore naturalistico e/o industriale) dove ci si fermerà per un piccolo riposo e per una breve loro descrizione.

Verifica funzionalità delle bici :

Corretto gonfiaggio delle gomme , manubrio, freni, borraccia con acqua, occhiali antisoled e intrusione insetti, guanti, camere d'aria di riserva, presidi di Primo Soccorso, ecc. ecc.

Partenza : Dal parcheggio interno della scuola,

si percorrono mediamente 10 / 20 km.

Tempo di percorrenza 1h30' più soste.

Appunti di viaggio:

al rientro ci si confronta con gli studenti, per pareri ed emozioni sulle cose viste.

Difficoltà uscite : facile - percorso pianeggiante.

LICEO CLASSICO "DANTE ALIGHIERI"
ISTITUTO MAGISTRALE "MARGHERITA DI SAVOIA"

OGGETTO: Progetto di attività sportivo/ambientale extracurriculare

**"Da Ravenna all'Europa: la bicicletta per la riscoperta e la
valorizzazione del territorio"**

Nell'anno europeo dell'educazione attraverso lo sport, il prof. Ghigi Angelo presenta un progetto rivolto agli alunni/e delle classi terze del Liceo Classico "Dante Alighieri" Istituto Magistrale "Margherita di Savoia", che prevede la costituzione di un gruppo di 15 ragazzi/e da avviare all'uso della bicicletta come mezzo di trasporto, per un turismo sano nel rispetto e nella tutela dell'ambiente e come alternativa al caos del traffico cittadino.

Il progetto prevede uno sviluppo nell'arco di tre anni, partendo dalla conoscenza dei percorsi urbani ed extraurbani, passando ai percorsi naturalistici e gli itinerari cicloturistici (vedi Ravenna in Bici del Comune di Ravenna Assessorato al Turismo e "Pedalare in Romagna" a cura dell'Assessorato al Turismo della Provincia di Ravenna).

Per la prima parte del progetto si pensa di aderire al progetto/concorso dell'Assessorato all'Ambiente del Comune di Ravenna dal titolo **"UNA MOBILITA' SU MISURA PER LA SCUOLA: SI COMINCIA DALLA BICICLETTA"**. Si tratta infatti di una iniziativa rivolta **alle** scuole che partendo dal tema della mobilità sensibilizza alla conoscenza e maggiore utilizzo della bicicletta e ne favorisce un uso corretto e sicuro.

Si passerà ad uscite didattiche in visita a città della Regione: Cervia, Faenza, Brisighella, Lugo, Rimini, Ferrara, e fuori regione: Mantova, Peschiera sul Garda, Firenze, abbinando l'uso del treno alla bicicletta, per concludersi con un viaggio all'estero in visita ad una cittadina europea, abbinando sempre l'uso della bicicletta al treno in una logica di scelta sportiva che abbinasse scelte alternative alle attuali modalità di trasporto e viaggio altamente impattanti dal punto di vista ambientale.

OBIETTIVI E FINALITA' DEL PROGETTO

Promuovere una maggiore sensibilità verso i problemi dell'ambiente, in particolare delle città individuando modelli di mobilità alternativi al caotico ed eccessivo utilizzo dell'automobile privata.

Favorire l'interazione uomo ambiente attraverso l'uso della bicicletta come veicolo rispettoso dell'ambiente e a misura d'uomo.

Favorire ed incentivare l'autonomia dei ragazzi negli spostamenti, sensibilizzare a comportamenti corretti e responsabili nel pieno rispetto delle norme di circolazione stradale e di sicurezza.

Il progetto rientra nelle tematiche stabilite dal Piano di Azione del Forum Comunale e provinciale di Agenda 21 Locale. Infatti fra le priorità di intervento emerse all'interno dei gruppi di lavoro tematici del Forum si è evidenziata l'opportunità di "promuovere forme di educazione nelle scuole circa i rischi e i vantaggi nell'uso della bici".

Piano di svolgimento

L'attività sarà svolta in orario extracurriculare con cadenza settimanale per ore 2/3 a seconda dei diversi periodi.

Il periodo di svolgimento del progetto avverrà nell'anno scolastico 2004/2005 - 2005/2006 e 2006/2007. Le attività previste saranno:

- Conoscenza dei percorsi urbani ed extraurbani dedicati alla bicicletta e analisi delle problematiche che emergono in particolare lungo i percorsi in ambito comunale. (Ravenna e le sue porte, le piste ciclabili, Classe e la zona Archeologica, il litorale, la pineta. La valle, la campagna, la collina. Ulteriori uscite didattiche abbinando l'uso del treno: Cervia, la pineta, le saline. Brisighella e Riolo Terme: i calanchi)

Per l'anno scolastico 2005/06 l'attività si avvierà nel periodo settembre/ottobre con uscite didattiche, sul territorio locale e proseguirà nel periodo Marzo/Maggio con altre uscite didattiche di un giorno nelle città di

Firenze , Rimini, e una uscita di 4 giorni da Ravenna a Peschiera sul Garda , visitando Ferrara e Mantova (1,2,3,4 giugno 2006), abbinando l'uso del treno alla bicicletta.

Nell'anno scolastico 2006/07 nel periodo settembre/ottobre, si organizzerà un viaggio all'estero nella città tedesca di Freiburg in Breisgau, sede di importante facoltà Universitaria di Scienze Ambientali e di utilizzo di energie alternative, e conosciuta come “ La Città delle Biciclette in Germania”.

Successivamente nel periodo Marzo /Maggio, valutando i risultati ottenuti, i suggerimenti pervenuti dagli studenti che hanno partecipato al progetto, si procederà alla proposta di una nuova programmazione.

Ravenna , 5 ottobre 2004

IL DOCENTE RESPONSABILE
Prof. Ghigi Angelo